

# 压模机

HX100 型压模机可用于制造各种硅橡胶模具，也适用于工业培训和材料塑性成形实验。本机的先进性及特点为：采用电热式制模工艺，清洁、安全；选用先进的温控仪表，温度能自动控制；压力调节范围大；采用液压驱动，工作稳定、安全；硅橡胶模具制造程序简单、快捷；可进行塑性成形加工，一机多用。

## 主要技术参数表

公称合模力	500kN(50 吨)
最大工作压力	13MPa
模板尺寸	400×400mm
最高工作温度	250°C
模板间距	300mm
最大加热功率	2.4×2 KW
电机功率	2.2KW



## 主要开设的实验或培训项目

(1)硅橡胶模具制造；(2)材料塑性变形实验；(3)材料可锻性实验；(4)液态模锻实习和实验

通过上述实验或培训，可掌握硅橡胶模具的制造工艺，了解进行快速制造的概念及方法；建立金属可锻性的概念，了解金属塑性变形的的主要影响因素；了解液态模锻的工艺方法，建立金属在压力下凝固及成形对内在品质影响的概念。

## HX32 型 压模机

公称合模力	320kN(32 吨)
最高工作温度	300°C
模板间距	180mm
最大加热功率	2.0×2 KW
操作方式	液压或机械式



HX32A 型



HX32B 型